



1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
UNIVERSIDADE FEDERAL FLUMINENSE  
ESCOLA DE ENGENHARIA  
DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41

**ATA DA REUNIÃO EXTRAORDINÁRIA DO TEP REALIZADA EM 29/10/2024**

9 Às quatorze horas e sete minutos do dia 29 de outubro de 2024, virtualmente utilizando o  
10 endereço <https://meet.google.com/hrk-jswg-hgc>, teve início a Reunião Extraordinária do TEP,  
11 tendo como seu presidente o chefe do departamento, prof. Júlio César Bispo Neves, com a  
12 presença dos(as) professores(as) Anna Sophia Piacenza Moraes, Carlos Francisco Simões  
13 Gomes, Diogo Ferreira de Lima Silva, Emmanuel Paiva de Andrade, Fernando Toledo Ferraz,  
14 Gilson Brito Alves Lima, José Geraldo Lamas Leite, José Kimio Ando, Lidia Angulo Meza, Luiz  
15 Carlos Brasil de Brito Mello, Marcelo Gonçalves Figueiredo, Marcos Costa Roboredo, Níssia  
16 Carvalho Rosa Bergiante, Paulo Roberto Pfeil Gomes Pereira, Priscilla Cristina Cabral Ribeiro,  
17 Ricardo Bordeaux Rego, Rodrigo Arcuri Marques Pereira, Ruben Huamanchumo Gutierrez Pereira  
18 e Suzana Dantas Hecksher. Tiveram a sua ausência justificada os(as) professores(as) Eduardo  
19 Uchoa Barboza, Elaine Aparecida Araújo, Helder Gomes Costa, Helton Luiz Santana Oliveira,  
20 Fernando Oliveira de Araujo, José Rodrigues de Farias Filho, Marcelo Maciel Monteiro e Sérgio  
21 José Mecena da Silva Filho. Com ausência não justificada os(as) professores(as) Antônio Carlos  
22 Magalhães da Silva, Artur Alves Pessoa, Mara Telles Salles, Marco Aurélio Cabral Pinto, Silvia  
23 dos Reis Alcântara e Valdecy Pereira. O prof. Júlio Bispo iniciou a reunião ressaltando que a  
24 convocação extraordinária foi necessária para acertar os últimos ajustes do processo para a  
25 abertura do Concurso Público destinado ao provimento da vaga de professor efetivo em aberto  
26 no TEP. Ainda foi explicado que, após os trabalhos da Comissão para Provimento de Vagas, foi  
27 criada a comissão para administração geral do concurso até a sua efetivação, composta pelos  
28 professores Níssia Carvalho Rosa Bergiante (presidenta), Artur Alves Pessoa, Fernando Toledo  
29 Ferraz, Helder Gomes Costa e Marcelo Maciel Monteiro, tendo como uma das suas atribuições  
30 iniciais tratar dos itens que ficaram pendentes de apreciação pela Plenária do TEP, na última  
31 reunião departamental, a serem deliberados no presente encontro. Com a palavra, a profa.  
32 Níssia Bergiante, presidenta da Comissão, apresentou o único ponto de pauta a ser deliberado:  
33 **aprovação dos itens pendentes para o Concurso Público de provimento definitivo da vaga**  
34 **aberta pela aposentadoria do Prof. Luis Ernesto Torres:** Formulário 3 com ajustes finais na  
35 Ementa e na Bibliografia aprovadas na Reunião Ordinária do dia 04/10/2024; lista de pontos do  
36 concurso, que deverá conter entre 10 (dez) e 30 (trinta) itens; pesos das provas escrita, prática  
37 de conteúdo e de títulos a serem utilizados para o cálculo da nota final, nos termos do Art. 25,  
38 da Resolução CEPEX/UFF nº 583/2021; número de folhas que integram o caderno de provas e o  
39 número de folhas de rascunho a serem utilizadas na prova escrita, nos termos do Art. 39 da  
40 Resolução CEPEX/UFF nº 583/2021 (01 folha é o conjunto de 02 páginas); barema do concurso,  
41 nos termos do Capítulo VII, Seção IV, da Resolução CEPEX/UFF nº 583/2021; e pesos dos grupos

42 I e II usados para o cálculo da nota da prova de títulos. Em seguida, expôs detalhadamente os  
43 itens a serem apreciados pela Plenária, sendo os seguintes: **EMENTA DEFINITIVA:** 1)  
44 Manufatura Avançada na Cadeia de Suprimentos; 2) Planejamento Agregado de Produção;  
45 Planejamento e Controle de Requisitos de Materiais (MRP); Planejamento e Gerenciamento da  
46 Capacidade (CRP); Programação Mestre da Produção (MPS); Integração CIM/ERP (Manufatura  
47 Integrada por Computador/Enterprise Resource Planning); 3) Técnicas de Previsão de Demanda.  
48 Modelos Estatísticos e de Inteligência Artificial aplicados a Previsão de Demanda; 4)  
49 Manufatura Aditiva, Digital, Indústria 4.0 e 5.0; 5) Manufatura Sustentável; 6) Componentes de  
50 hardware para automação: sensores e atuadores. Controle discreto: lógica booleana e tabela  
51 verdade; 7) Controle Numérico Computadorizado (CNC): sistema de coordenadas, sistemas de  
52 controle de movimento, programação por comando numérico, Manufatura Assistida por  
53 Computador (CAM) e integração com Projeto Assistido por Computador (CAD); 8) Robôs  
54 industriais: anatomia de robôs, programação de robôs, aplicações em sistemas de gestão da  
55 produção; 9) WMS (Warehouse Management System), Equipamentos de manuseio de materiais  
56 na gestão da produção: equipamentos de transporte, sistemas de armazenamento, código de  
57 barras e identificação por radiofrequência; 10) IoT (Internet das Coisas) na gestão da produção;  
58 11) Planejamento e Controle de Estoques na Cadeia de Suprimentos. **BIBLIOGRAFIA**  
59 **DEFINITIVA:** 1) ANTUNES, J.; ALVAREZ, R. KLIPPEL, M.; BORTOLOLOTTO, P.; DE PELLEGRIN, I..  
60 Sistemas de produção: conceitos e práticas para projetos e gestão da produção enxuta. Porto  
61 Alegre: Bookman, 2008; 2) CACHON, G; TERWIESCH, C. Matching Supply with Demand – An  
62 Introduction to Operations Management, 3 ed, Mc Graw-Hill, 2013; 3) CORREA, H.L.; GIANESI,  
63 G.N. & CAON, M. Planejamento, Programação e Controle da Produção: MRPII/ERP: Conceitos,  
64 Uso e Implantação. 2 ed. São Paulo: Atlas, 1999; 4) COSTA, L.S.; CAULLIRAUX, H.M. Manufatura  
65 Integrada por Computador. Rio de Janeiro: Campus: SENAI: PE/UFRJ, 1995; 5) DORNFELD, D. A.  
66 (Ed.). Green manufacturing: fundamentals and applications. Springer Science & Business Media,  
67 2012; 6) GILCHRIST, A. Industry 4.0: The Industrial Internet of Things. 1. ed. New York: Apress,  
68 2016; 7) HERAGU, S. Facilities Design, 3 ed., CRC Press, 2008; 8) GROOVER, M.P. Automation,  
69 Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing, 2015. 816p; 9) HOMPEL, M.;  
70 SCHMIDT, T. Warehouse management: automation and organization of warehouse and order  
71 picking systems. Springer Science & Business Media, 2006; 10) HYNDMAN, R.J., &  
72 ATHANASOPOULOS, G. Forecasting: principles and practice, 3rd edition, (2021) OTexts:  
73 Melbourne, Australia. OTexts.com/fpp3. Accessed on 19/10/2024; 11) JESCHKE, S. et al.  
74 Industrial internet of things and cyber manufacturing systems. Springer International Publishing,  
75 2017; 12) JOSEPH, M. Modern Time Series Forecasting with Python: Explore industry-ready time  
76 series forecasting using modern machine learning and deep learning. Packt Publishing Ltd,  
77 2022; 13) LUSTOSA, L., MESQUITA, M., OLIVEIRA, R., QUELHAS, O. Planejamento E Controle Da  
78 Produção (PCP). Elsevier Brasil, 2013. 376p; 14) MONTGOMERY, D. C.; JENNINGS, C. L.;  
79 KULAHCI, M. Time series analysis and forecasting. Introduction to Time Series Analysis and  
80 Forecasting, p. 1-671, 2015; 15) PRUDENTE, F. Automação Industrial – PLC: Teoria e Aplicações,  
81 2. Ed. LTC, 2007; 16) RICHARD, L.S., ERNEST, L.H., Handbook of Industrial Automation, Marcel  
82 Dekker, Inc. New York, 2000; 17) SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JONHSTON, R. Administração da  
83 Produção. 2 ed. São Paulo: Atlas, 2002; 18) SILVER, E. A.; PYKE, D. F.; THOMAS, D. J. Inventory  
84 and production management in supply chains. CRC press, 2016; 19) STEPHENS, M. P.; MEYERS, F.  
85 E. Manufacturing facilities design and material handling. Purdue University Press, 2013; 20)

86 STEVENSON, W. Administração das operações de produção. Rio de Janeiro. LTC. 2001. 6a; 21)  
87 TUBINO, D. F. Planejamento e Controle da Produção - Teoria e Prática – Atlas, 3ª Ed. 2017; 22)  
88 TURBAN, E.; RAINER JR, R.K.; POTTER, R.E. Administração de Tecnologia da Informação. 2 ed.  
89 São Paulo. Elsevier, 2003; 23) VOLLMANN, T.E.; BERRY, W.L.; WHYBARK, D.C.; JACOBS, F.R.  
90 Sistemas de Planejamento e Controle da Produção para o gerenciamento da cadeia de  
91 suprimentos. 5 ed. Porto Alegre: Bookman, 2006. **LISTA DE PONTOS:** PONTO 1) Manufatura  
92 Avançada na Cadeia de Suprimentos; Componentes de hardware para automação: sensores e  
93 atuadores. Controle discreto: lógica booleana e tabela verdade; PONTO 2) Planejamento  
94 Agregado de Produção; Planejamento e Controle de Requisitos de Materiais (MRP);  
95 Planejamento e Gerenciamento da Capacidade (CRP); Programação Mestre da Produção (MPS);  
96 Integração CIM/ERP (Manufatura Integrada por Computador/Enterprise Resource Planning);  
97 Robôs industriais: anatomia de robôs, programação de robôs, aplicações em sistemas de gestão  
98 da produção; PONTO 3) Técnicas de Previsão de Demanda. Modelos Estatísticos e de  
99 Inteligência Artificial aplicados a Previsão de Demanda; Robôs industriais: anatomia de robôs,  
100 programação de robôs, aplicações em sistemas de gestão da produção; PONTO 4) Manufatura  
101 Aditiva, Digital, Indústria 4.0 e 5.0. Controle Numérico Computadorizado (CNC): sistema de  
102 coordenadas, sistemas de controle de movimento, programação por comando numérico,  
103 Manufatura Assistida por Computador (CAM) e integração com Projeto Assistido por  
104 Computador (CAD); PONTO 5) Manufatura Sustentável; Robôs industriais: anatomia de robôs,  
105 programação de robôs, aplicações em sistemas de gestão da produção; PONTO 6) Componentes  
106 de hardware para automação: sensores e atuadores. Controle discreto: lógica booleana e tabela  
107 verdade; Planejamento e Controle de Estoques na Cadeia de Suprimentos; PONTO 7) Controle  
108 Numérico Computadorizado (CNC): sistema de coordenadas, sistemas de controle de  
109 movimento, programação por comando numérico, Manufatura Assistida por Computador (CAM)  
110 e integração com Projeto Assistido por Computador (CAD); Planejamento e Controle de Estoques  
111 na Cadeia de Suprimentos. PONTO 8) Robôs industriais: anatomia de robôs, programação de  
112 robôs, aplicações em sistemas de gestão da produção; Técnicas de Previsão de Demanda.  
113 Modelos Estatísticos e de Inteligência Artificial aplicados a Previsão de Demanda; PONTO 9)  
114 WMS (Warehouse Management System), Equipamentos de manuseio de materiais na gestão da  
115 produção: equipamentos de transporte, sistemas de armazenamento, código de barras e  
116 identificação por radiofrequência; Componentes de hardware para automação: sensores e  
117 atuadores. Controle discreto: lógica booleana e tabela verdade. PONTO 10) IoT (Internet das  
118 Coisas) na gestão da produção; Controle Numérico Computadorizado (CNC): sistema de  
119 coordenadas, sistemas de controle de movimento, programação por comando numérico,  
120 Manufatura Assistida por Computador (CAM) e integração com Projeto Assistido por  
121 Computador (CAD). **PESOS DAS PROVAS:** três (03) para a prova escrita; quatro (04) para o  
122 currículo; e três (03) para a prova didática. **NÚMERO DE FOLHAS PARA A PROVA ESCRITA E DE**  
123 **RASCUNHO:** quatro (04) folhas, sendo oito (08) páginas no total. **BAREMA:** Grupo I composto  
124 pelas titulações e Grupo II composto pelas produções acadêmicas. **PESOS PARA A PROVA DE**  
125 **TÍTULOS:** Grupo I peso 10 (Diploma ou Certificado de Conclusão de Doutorado - Peso 8; Diploma  
126 de Mestrado, devidamente registrado - Peso 2); Grupo II peso 10 (Artigos publicados em  
127 periódicos indexados com Journal Citation Report (JCR) Clarivate Analytics, Scopus e Scielo -  
128 Peso 4; Trabalhos completos publicados em anais de eventos internacionais e/ou nacionais -  
129 Peso 1; Patente registrada junto ao INPI (com comprovação) - Peso 2; Organização e editoração

130 de livros e periódicos, com corpo editorial - Peso 0,5; Publicação de livro didático/técnico ou de  
131 interesse para a área, de autoria e/ou coautoria, com ISBN e corpo Editorial - Peso 0,5;  
132 Professor atualmente com bolsa de produtividade em pesquisa – CNPq - Peso 2). Em seguida, a  
133 palavra foi passada ao prof. Fernando Ferraz, membro desta comissão, que ratificou o exposto  
134 pela profa. Nissia Bergiante e parabenizou-a pela condução dos trabalhos como presidenta.  
135 Finalizada a apresentação dos itens, o prof. Júlio Bispo agradeceu a Comissão para Provimento  
136 de Vaga e a nova Comissão pelos trabalhos realizados, e parabenizou a todos, na pessoa da  
137 profa. Nissia Bergiante, pelo desempenho em tão pouco tempo. Por fim, foram abertas as  
138 inscrições para a discussão sobre este ponto. Não havendo inscrições de interessados em  
139 comentar, a Ementa, a Bibliografia, a Lista de Pontos, os Pesos das Provas, o Número de Folhas  
140 para a prova escrita/rascunho, o Barema e os Pesos para a Prova de Títulos para o Concurso  
141 Público destinado ao provimento definitivo da vaga aberta pela aposentadoria do prof. Luis  
142 Ernesto Torres (código de vaga 764580) foram APROVADOS por maioria simples, sem ressalvas,  
143 tendo obtido o seguinte resultado: 17 votos a favor (94,4%) e 1 abstenção (5,56 %). Nada mais  
144 havendo a ser tratado, eu, Carlos Vinicius Duarte Viana Cardozo, lavrei a presente ata que vai  
145 assinada por mim e pelo presidente.

146

147

148

149

150

151

**Carlos Vinicius Duarte Viana Cardozo**

152

Assistente em Administração

153

154

155

156

157

**Júlio César Bispo Neves**

158

Chefe do Departamento de Engenharia de Produção